

Associazione Amici Comit - Piazza Scala

BILANCIO D'ESERCIZIO 2021

Conto Economico al 31 dicembre 2021 (dati espressi in euro)

| | Costi | Ricavi |
|----------------------------------|------------------|------------------|
| Quote Associative | | 9.680,00 |
| Contributi dei soci | | 710,00 |
| Rimborso Imposta di bollo su c/c | | 100,00 |
| Perdite gestione finanziaria | 388,07 | |
| Spese Generali | | |
| Convenz.Studio Legale Iacoviello | 1.903,20 | |
| Associazione FAP Credito | 154,35 | |
| Contratto Posta certificata | 9,64 | |
| Premio Assicurazione HDI | 3.000,00 | |
| Abbonamento provider internet | 45,51 | |
| Elargizione benefica | 1.000,00 | |
| Spese legali Cassa sanitaria | 1.997,49 | |
| Spese amministrative | | |
| viaggi | 18,00 | |
| cancelleria | 110,20 | |
| postali | 177,50 | |
| imposte e tasse | 181,53 | |
| TOTALE | 8.985,49 | 10.490,00 |
| Avanzo d'esercizio | 1.504,51 | |
| Totale | 10.490,00 | 10.490,00 |

Stato Patrimoniale al 31 dicembre 2021 (dati espressi in euro)

| | Attività | Passività e Patrimonio |
|-------------------------------|------------------|------------------------|
| Saldo c/c Banca | 11.664,27 | |
| Deposito titoli | 40.362,84 | |
| Cassa | 19,15 | |
| Patrimonio al 1° gennaio 2021 | | 50.541,75 |
| Avanzo d'esercizio | | 1.504,51 |
| Totale | 52.046,26 | 52.046,26 |

per il Consiglio Direttivo

Il Presidente
Sergio Marini

Il Tesoriere
Leonardo Esposito

Milano, 4 marzo 2022
Allegata Relazione d'Esercizio 2021